

93602298-W

Перв. примен.
М-867709

Справ. №

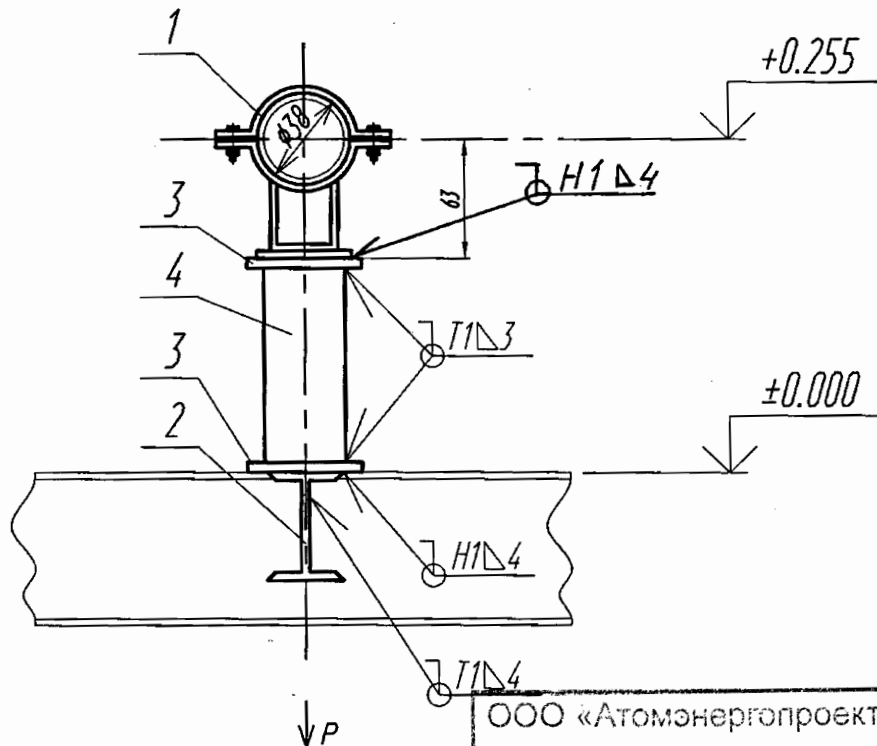
Подп. и дата

Инд. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



ООО «Атомэнергoproект»
Директор *Канаов А.Н.* Канаов А.Н.

Технические характеристики

$R_p = 392 \text{ Н (40 кгс)}$ – рабочая нагрузка

Технические требования

1. Сварку производить электродами 346А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Масса наплавленного металла – 0,5 кг.
2. Размеры для справок.
3. Длина стойки поз. 4 дана с монтажным припуском.
4. Остальные технические требования по ОСТ 108.275.50-80

ОАО «НИАЭП»
АРХИВНЫЙ ЭКЗ.
Инд. № 49682

М-867709СБ

Опора

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Темников	<i>А.В.</i>		05.13
Проверил	Лидо	<i>Лидо</i>		05.13
Т.контр	Темников	<i>А.В.</i>		05.13
Нач.сект	Пахомов	<i>А.В.</i>		05.13
Н. контр				
Утв	Алексеев	<i>А.В.</i>		05.13

Лит	Масса	Масштаб
И	6,95	—
Лист		Листов 1
ОАО "Турбоатом"		

Копировал:

Формат А4